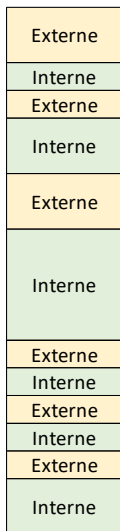




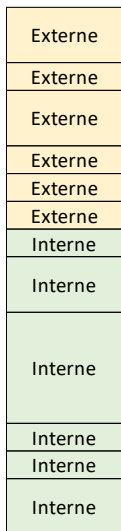
Le SMED

Single Minute Exchange of Die : Changement d'outil en moins de 10 minutes

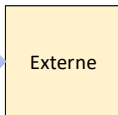
Etape 1 : Lister les opérations



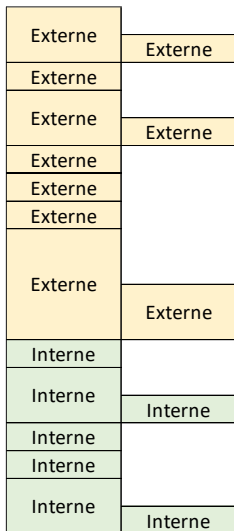
Etape 2 : Regroupement



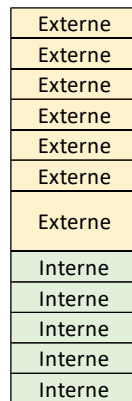
Etape 3 : Externalisation



Etape 4 : Simplification



Etape 5 : Standardiser



SMED (Single-Minute Exchange of Die) est un outil de la méthodologie Lean, qui vise à réduire le temps nécessaire pour effectuer les changements de série ou de configuration sur une ligne de production ou une machine. L'objectif est de réduire ce temps de changement à un temps aussi court que possible, idéalement en moins d'une minute, d'où le terme "Single-Minute" dans le nom.

L'outil SMED implique l'analyse approfondie du processus de changement de série, en identifiant et en éliminant les étapes non essentielles, en simplifiant les opérations nécessaires, en mettant en place des méthodes efficaces pour effectuer les changements, et en recherchant des moyens d'effectuer certaines tâches en parallèle plutôt que séquentiellement. En réduisant le temps de changement de série, les entreprises peuvent augmenter leur flexibilité, réduire les temps d'arrêt et augmenter leur capacité à répondre aux demandes des clients de manière rapide et efficace.

