

Objectifs du chantier	Indicateurs :	Initial	Actuel	Cible
• Cadencer la production grâce au management visuel des flux	Zones sous management visuels des flux	0	2	5
• Intégrer le pilotage des flux en MVP1 et MVP2 sur le secteur Tôlerie	MVP intégrant le pilotage flux	0	1	3
• Diminuer, maîtriser et piloter les en-cours pour assurer le taux de service	En-cours Rouges/bleus/verts	NC	NC	A définir

Dates Réalisées / Planifiées



Mise en œuvre des actions

Réalisées	A Faire
- "One piece flox" Panneauteuse : Intégration des DTI comme levier de faisabilité de la mise en ligne - Support de calcul rapide de mise en ligne avec impact efficacité (défini la faisabilité) - Challenge du planning en liste et du MVP2 Tôlerie pour intégrer un pilier Délai	- Présenter l'animation et les supports à Mélanie - Démarrage de l'animation avec utilisation des indicateurs de processus pour accélérer le flux - Intégration de Sid'Ahmed et Hervé

Bilan à Chaud

Satisfactions	Points de Vigilance
- Sur la panneauteuse, l'équipe a pris le recul nécessaire pour ne pas aller dans un piège à productivité - MVP2 Tôlerie : Paul est convaincu de la nécessité de challenger la faisabilité des Ofs, tant pour la maîtrise des délais que pour l'efficacité	- Aucun à ce jour

Equipe chantier Kaizen

Pilote	Sid'Ahmed
Sponsor	Paul
Contributeurs	Yann
0	Hervé
0	0
Intervenant ACT	Eric

Illustrations de l'intervention

