

Objectifs du chantier	Indicateurs :	Initial	Actuel	Cible
• Cadencer la production grâce au management visuel des flux	Zones sous management visuels des flux	0	2	5
• Intégrer le pilotage des flux en MVP1 et MVP2 sur le secteur Tôlerie	MVP intégrant le pilotage flux	0	1	3
• Diminuer, maîtriser et piloter les en-cours pour assurer le taux de service	En-cours Rouges/bleus/verts	NC	NC	A définir

Dates Réalisées / Planifiées

mars 2026	avril 2026	mai 2026	Avancement
17-18/03	31/03 - 01/04	23/04	60%
		06-07/05	
		26-27/05	

Mise en œuvre des actions

Réalisées	A Faire
- Bilan de l'intersession : Mise en place des zones OK, animation quotidienne pas démarrée - Premier point quotidien sur le planning soudure manuelle - Mise en place des indicateurs de disponible faisable VS Capa atelier. Correlation entre faisabilité et productivité	- Démarrer l'animation quotidienne en remplissant les nouveaux indicateurs charge/capa du faisable pour charger suffisamment la MOD

Bilan à Chaud

Satisfactions	Points de Vigilance
- Les zones de stock ont été mises en place, l'équipe tient à faire respecter ces emplacements pour garder un flux propre et cohérent avec la faisabilité du planning. - les non faisables pour cause de rupture fournitures ont été anticipés et cette cause ne ressort plus sur le planning - L'alignement avec les équipes groupes sur les bonnes pratique de gestion de l'en-cours	- L'équipe n'a pas réussi à démarrer l'animation de la faisabilité en intersession, malgré les résultats sur les fournitures et montrent que cette logique fonctionne -> Décision de modification des plannings avec venue dans 10 jours : Formation Travail standardisé et avancement des sujets. Nous devons obtenir des résultats sur le mois de MAI impérativement

Equipe chantier Kaizen

Pilote	Sid'Ahmed
Sponsor	Paul
Contributeurs	Yann
0	Hervé
0	0
Intervenant ACT	Eric

Illustrations de l'intervention

--